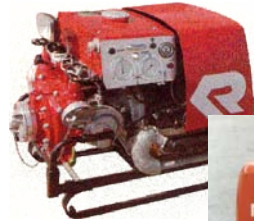


Tragkraftspritze FOX



Geschichte der Rosenbauer TS

- 1923 Erste Rosenbauer TS
- 1953 TS mit VW Industriemotor
- 1987 TS Fox mit BMW A10 Boxermotor
Über 6 000 Stück in 60 Ländern verkauft!
- 1997 TS Fox II mit BMW A61 Motor
elektronische Benzineinspritzung setzt neue Maßstäbe hinsichtlich Startverhalten und Zuverlässigkeit; 5000 Stück in 8 Jahren verkauft!
- 2005 TS FOX III mit BMW III A67 Motor
mehr Leistung, nochmals erleichterte Bedienung
10 % Gewichtseinsparung



Tragkraftspritze FOX

Vorteile:

Premium Tragkraftspritze die sich in Ihrer Klasse durch

- ✓ *stärkste Leistung*
- ✓ *geringstes Gewicht*
- ✓ *einfachste Bedienung*
- ✓ *und höchste Zuverlässigkeit*

hervorhebt



Tragkraftspritze FOX

Leistung:

Leistungssteigerung gegenüber bestehenden
FOX ca. 15 %

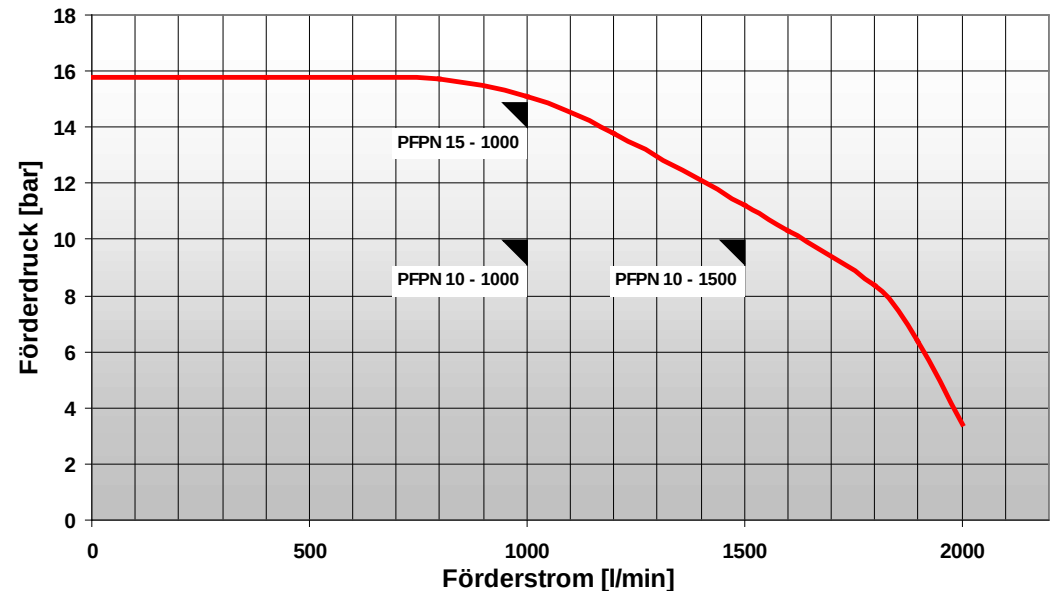
leistungsstärkste TS am Markt

Förderleistung bei 3 m Saughöhe

- 2000 l/min bei 3 bar
- 1600 l/min bei 10 bar
- 1000 l/min bei 15 bar

Die neue FOX erfüllt damit die EN 14466:

- PFPN 10 – 1000 (1000 l/min bei 10 bar)
- PFPN 10 - 1500 (1500 l/min bei 10 bar)
- PFPN 15 – 1000 (1000 l/min bei 15 bar)



Garantiepunkte nach EN 14466 / EN1028 bei 3 m Saughöhe

Tragkraftspritze FOX

Gewicht:

Gewichtsreduktion gegenüber bestehender FOX ca. 15 kg

Mehr als 20 kg leichter als vergleichbare Tragkraftspritzen

- Trocken <150 kg
- Betriebsbereit (Tanks voll) 167 kg

Bestmöglichen Tragekomfort durch

- Niedrigstes Gesamtgewicht dieser Klasse
- Tiefer Schwerpunkt
- Ausgewogene Gewichtsverteilung
- Vier schwenkbare Haltegriffe
- Große Bodenfreiheit durch tief liegende Tragegriffe



Tragkraftspritze FOX

Einfachste Bedienung:

START drücken – einkuppeln – Wasser fördern

ROSENBAUER LCS (Logic Control System)

einheitliche Bedienlogik aller Rosenbauer Komponenten

- *Absolut zuverlässiges Startverhalten des Motors dank elektronischer Motorsteuerung*
- *Gasverstellung über Handhebel*
- *Automatische Kolbenansaugpumpe*
- *Manometer saug- und druckseitig*
- *Mit Drehzahlmesser und Betriebsstundenzähler*
- *Hinterleuchtete Taster für Einsätze im Dunklen*
- *Aufschwenkbarer, abnehmbarer Arbeitsscheinwerfer zur Umfeldbeleuchtung*



Tragkraftspritze FOX

Option Pumpendruckregler:

Pumpe hält den eingestellten Druck automatisch konstant

- Gasverstellung über + / - Taster
- Pumpendruckregler EIN / AUS mittels Knopfdruck
- Hält eingestellten Druck konstant, unabhängig von der abgenommenen Fördermenge
- Automatische Drehzahlbegrenzung auf 3500 min-1
 - beim Ansaugen
 - beim Abreißen der Wassersäule
 - im ausgekuppeltem Zustand
- Optische Kavitationsanzeige durch Warnleuchte



Tragkraftspritze FOX

Option mechanischer Überhitzungsschutz:

Verhindert zuverlässig ein Überhitzen der Pumpe, wenn längere Zeit kein Wasser abgenommen wird

Thermovenil öffnet bei 60° Wassertemperatur

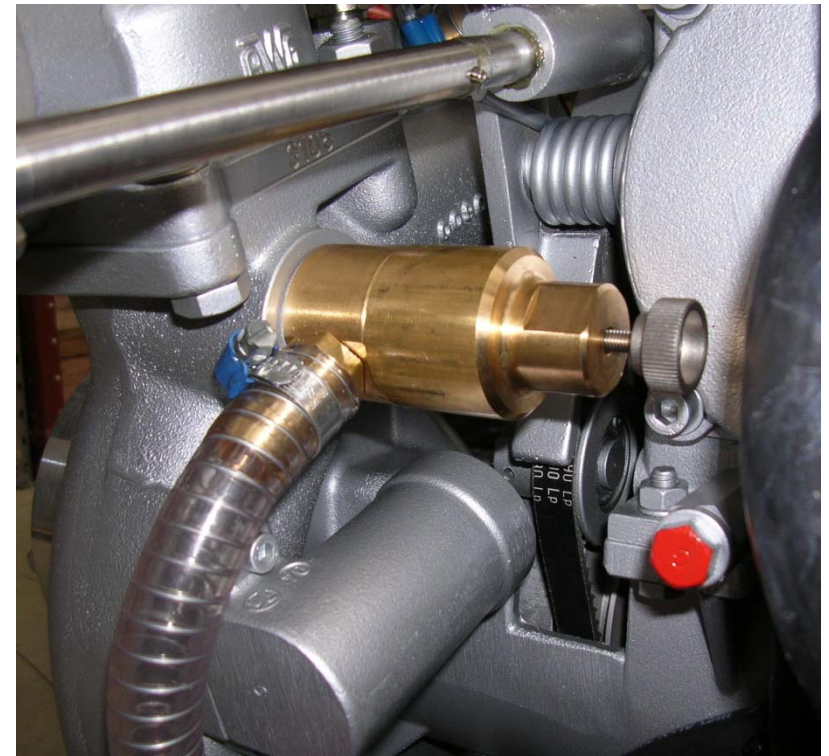
- *Frisches Wasser wird nachgesaugt und kühlt die Pumpe wieder ab*

Schütz vor Verbrühungen

- *Wasser kann maximal 60°C Temperatur erreichen*

Schützt die Pumpe gegen Überhitzung

- *Überhitzung -> Dampfbläschenbildung im Wasser
-> Kavitation -> Beschädigung des Laufrades*



Tragkraftspritze FOX

Fortschrittliche Motorentechnik:



BMW R 1200 GS

BMW Zweizylinder Boxermotor A67

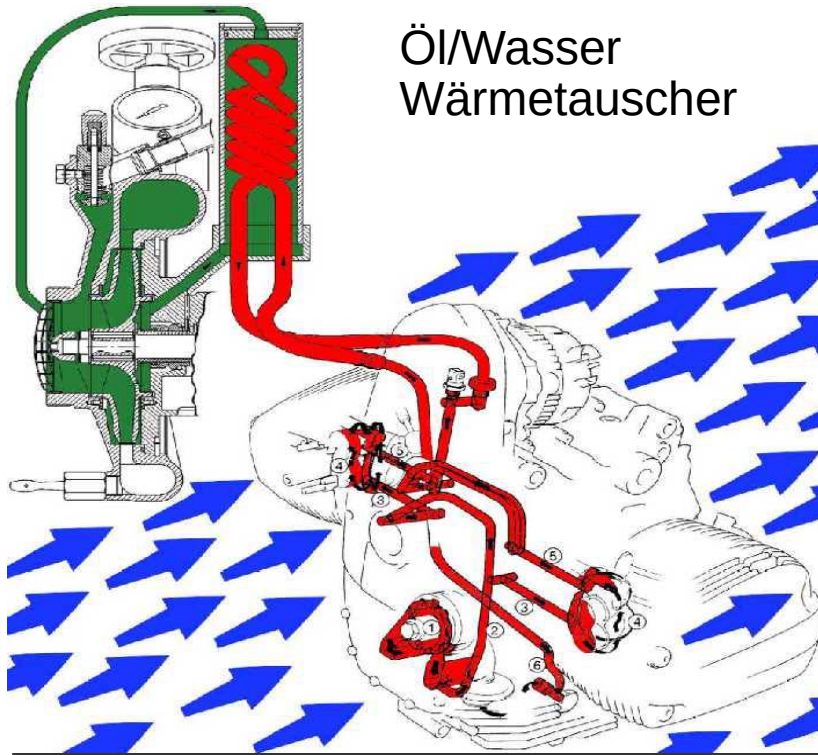
- *Luftgekühlter Motor*
- *Elektronische Motorregelung*
- *4-Ventiltechnologie*
- *Doppelzündung*
- *Klopregelung*

50 kW bei 4500 min⁻¹ aus 1170 cm³

Höchste Zuverlässigkeit dank BMW Qualität

Weltweites BMW Servicenetz

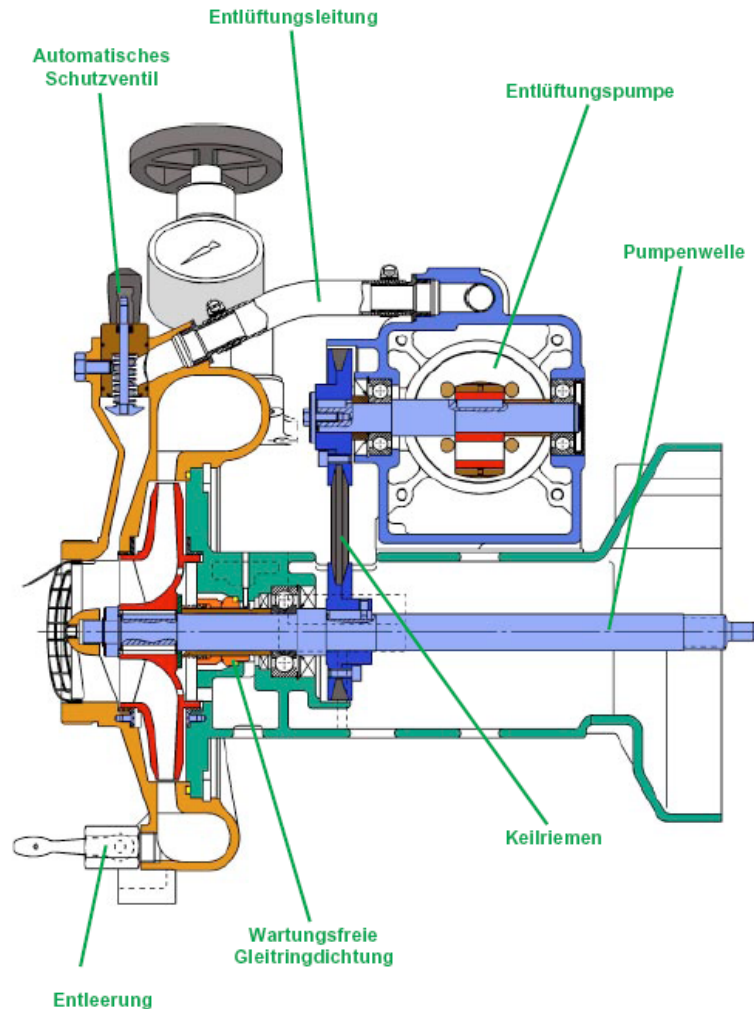
Vorteile der Luftkühlung



- ✓ **Hohe Betriebssicherheit**
durch Zwangslüftung mit Gebläse und Lüftführung, unabhängig von Wasserförderung
- ✓ **Geringeres Gewicht**
Lüftführung aus 1 mm dünnem Aluminiumblech
- ✓ **Reduzierter Wartungsaufwand**
- ✓ **Zusätzlicher Öl/Wasser Wärmetauscher**
für volle Dauerleistung über lange Zeiträume

Tragkraftspritze FOX

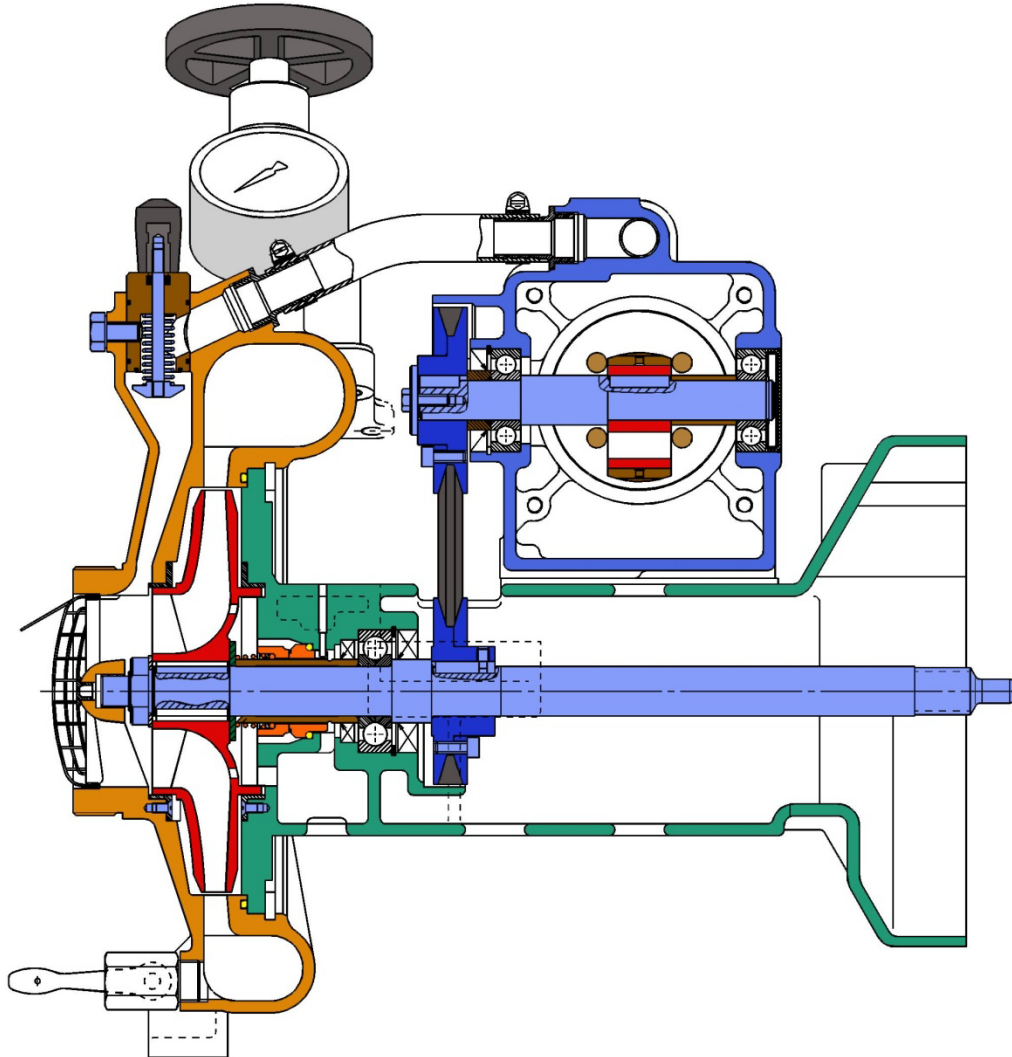
Fortschrittliche Pumpentechnik:



Einstufige Kreislumppe in Spannringbauweise

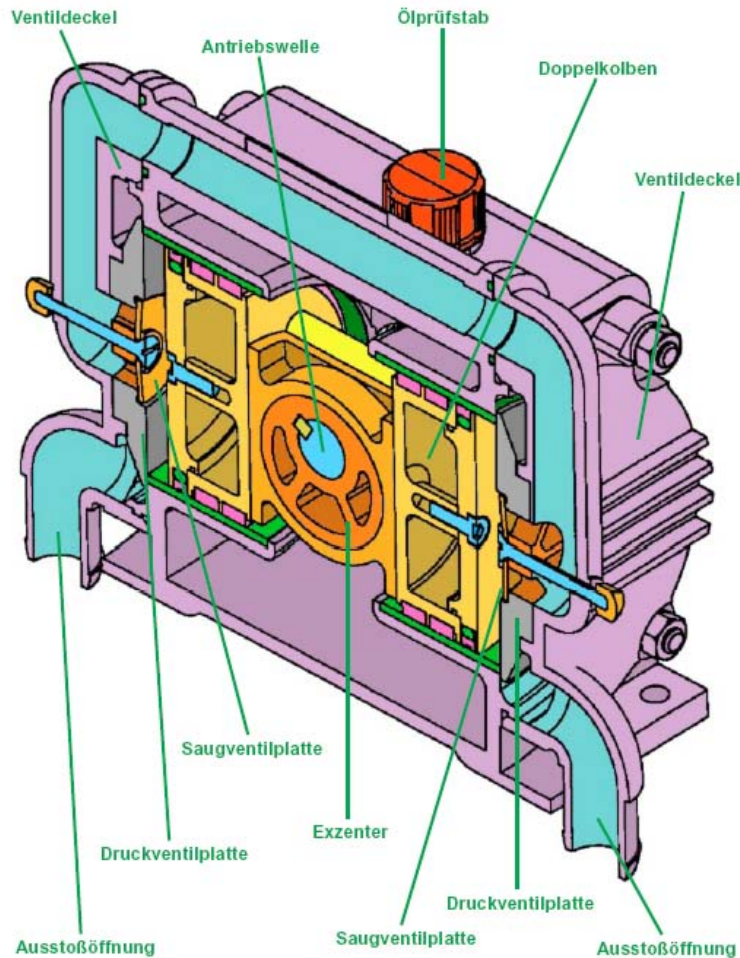
- *Gleitringdichtung*
- *Dreifache Wellenlagerung*
- *Räumlich gekrümmtes Laufrad*
- *Laufrad, Gehäuse und Laterne aus eloxierter Aluminiumlegierung*
- *Pumpenwelle aus Edelstahl*

Fortschrittliche Pumpentechnik



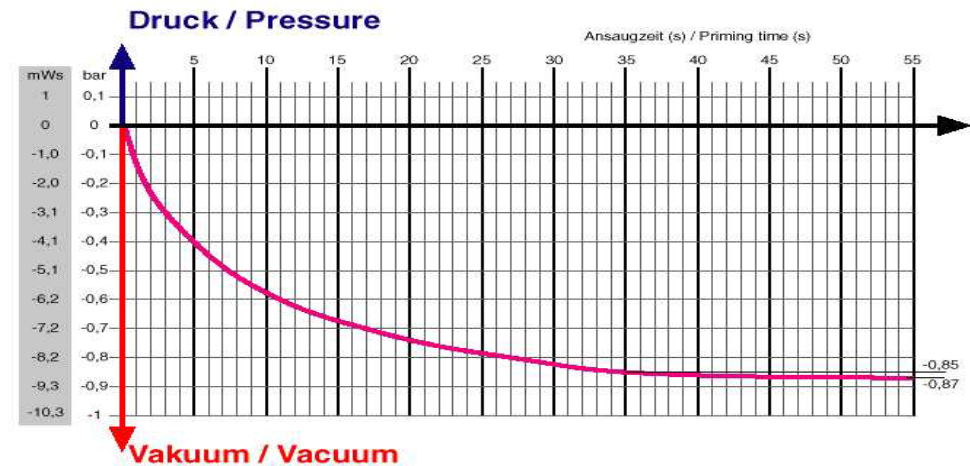
- ✓ Laufrad, Gehäuse und Laterne aus eloxierter Aluminiumlegierung
- ✓ Pumpenwelle aus Edelstahl
- ✓ Fertigung in Rosenbauer-Qualität

Entlüftungspumpe Professional



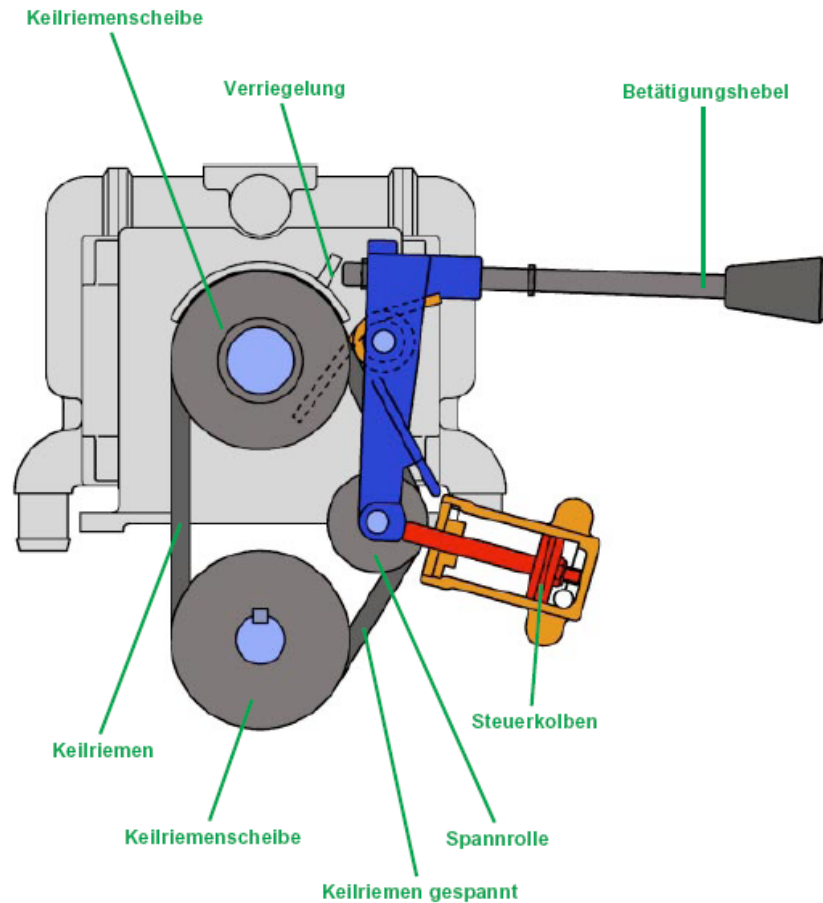
Automatische Kolbenansaugpumpe

- Manuell wegschaltbar (z.B. Lenzbetrieb)
- Extrem verschleißfest
- Schmutzwasserunempfindlich
- Tausendfach bewährt

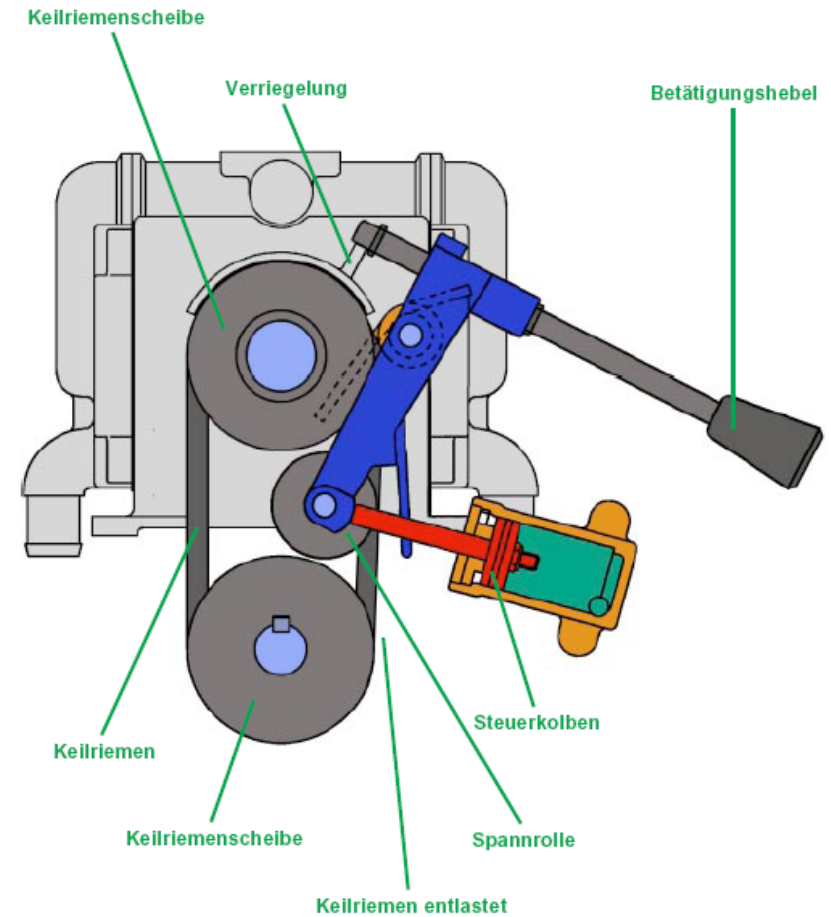


Entlüftungspumpe Professional

Eingeschaltet



Ausgeschaltet



Tragkraftspritze FOX

Höchste Zuverlässigkeit / Betriebssicherheit:

Erfahrung mit über 10 000 ausgelieferten FOX Pumpen und über 300 h Dauererprobung mit der neuen FOX

- *Lüftgekühlter BMW Boxermotor*
- *Automatisierung*
- *Optimaler Motorlauf durch elektronisches Motormanagement mit Klopfregelung für unterschiedliche Kraftstoffqualitäten*
- *Schmutzwasserunempfindliche Kolbenansaumpumpe und Kreispumpe mit wartungsfreier Gleitringdichtung*
- *Mechanischer Überhitzungsschutz Pumpe*
- *Unten liegender Tank mit speziellem Sicherheitsverschluss erlaubt Nachtanken auch während des Betriebs (vom TÜV zertifiziert)*



Tragkraftspritze FOX

Design:



Zusammenfassung



- ✓ **Leistungsstärkste TS in dieser Klasse**
- ✓ **Leichteste TS in dieser Klasse mit Viertaktmotor**
- ✓ **Fortschrittliche Motoren- und Pumpentechnik**
- ✓ **Einfachste Bedienung**
- ✓ **Hohe Betriebssicherheit**
- ✓ **Übernahme bewährter Lösungen vom Vorgängermodell**

Normprüfung EN14466



ROSENBAUER INTERNATIONAL
AKTIENGESELLSCHAFT
FABRIK für FEUERWEHRGERÄTE

PRÜFBESCHEINIGUNG Tragkraftspritzen FOX - EN 14466

Wir bestätigen hiermit, dass die nachfolgend gelistete Pumpe – gefertigt durch Rosenbauer International AG, Paschinger Strasse 90, 4060 Leonding - in unserem Werk in Leonding einer Normprüfung gem. den Forderungen der EN 14466:2005 unterzogen wurde.

Benennung FBI	Benennung gem. EN 14466
FOX	PFPN 10-1000
	PFPN 10-1500
	PFPN 15-1000

Die Normprüfung wurde entsprechend den Festlegungen in unserem Managementsystem und den Forderungen der Norm auf dem hauseigenen Prüfstand durchgeführt. Die verwendeten Messgeräte sowie der Prüfaufbau erfüllen die Anforderung der Norm EN 14466.

Prüfresultat: Die geprüfte Pumpe erfüllt in allen Punkten die Norm EN 14466, womit die Normkonformität der geprüften Pumpe bestätigt wird.

Die Prüfdokumentation sowie die erforderlichen Prüfberichte liegen im Werk zur Einsicht auf.

Leonding, 01.10.2005

DI Hubert Heissl
(Geschäftsbereichsleiter Löschsysteme)

Ing. Wilhelm Pöttscher
(Leitung Qualitätswesen)

W:\Po-Prüfbescheinigung_FOX_EN 14466.doc

- ✓ **Die Pumpe entspricht EN 14466**
 - *PFPN 10 – 1000 (1000 l/min bei 10 bar)*
 - *PFPN 10 - 1500 (1500 l/min bei 10 bar)*
 - *PFPN 15 – 1000 (1000 l/min bei 15 bar)*
- ✓ **In Österreich wird die FOX als PFPN 10 – 1500 verkauft**
- ✓ **Typprüfungen für alle 3 Typen wurden im Haus durchgeführt**
- ✓ **Prüfdokumentation und Prüfbescheinigung liegen vor**